

NEWSLETTER PUBLISHED BY
SAVIO MACCHINE TESSILI S.P.A.
JUNE, 2010 - N. 28

SAVIO NEWS 28



Spinning Excellence Ramco Group & Savio Macchine Tessili



L'industria tessile Indiana Indian Textile Industry

Quando gli antichi egizi ancora non conoscevano il cotone, in India già si tessevano raffinati teli colorati, sete delicatissime, lane sottili e calde, prodotte dal vello delle caprette di montagna. Anche oggi la produzione tessile indiana (al secondo posto nell'economia dopo l'agricoltura, il 4% del PIL, il 12% del totale delle esportazioni e circa 34 milioni di addetti) è in piena efficienza e in netto sviluppo, sia dal punto di vista della qualità che della quantità: qui infatti si produce il 12% di tutte le fibre e i filati del mondo. L'India, sempre su scala mondiale, è il maggior produttore di iuta, il secondo di seta e di viscosa, il terzo di cotone e il quinto di poliestere. Una produzione che, nel corso degli ultimi dieci anni, si è profondamente modificata, attraverso un processo di industrializzazione che percorre tutta la filiera, dalla filatura alla tessitura, alla nobilitazione fino al prodotto finito. Inoltre, grazie al "Technology Upgradation Fund" (fondo per l'ammodernamento tecnologico), messo a disposizione delle aziende, è stato possibile per molte imprese aggiornare i propri macchinari, con finanziamenti a tassi d'interesse molto convenienti. Quindi oltre a godere delle tipiche capacità artigianali e "artistiche", dal basso costo della manodopera, della disponibilità di grandi quantità di fibre naturali, l'India è dotata di una struttura industriale tra le più moderne del mondo, con impianti per la produzione anche di tessuti complessi. Per quanto riguarda il cotone ad esempio, la produzione annua – realizzata con macchinari tessili di alto livello – si aggira tra 17 e 18 milioni di balle (ognuna da 170 kg) in 80 diverse varietà,

dal Supima americano al Gaza egiziano fino all'Acala israeliano, in una gamma estremamente raffinata e attuale. Un punto di forza dell'industria tessile indiana, sempre in ambito cotoniero, è rappresentato dal denim, destinato alla realizzazione di jeans: una produzione che, seppur recente, è apprezzata dal punto di vista della varietà e della qualità. Per quanto riguarda le fibre artificiali, l'India ne produce quasi 2 milioni di tonnellate l'anno, di cui tre quarti è costituito dal poliestere, utilizzato poi soprattutto in mischia con altre fibre, a cominciare dal cotone. Interessante anche il settore della seta, da sempre la regina del tessile, la cui produzione vede l'India al secondo posto dopo la Cina: anche in questo ambito sono stati massicci gli investimenti in tecnologie e macchinari, nonostante una generalizzata diminuzione di richieste di prodotti in seta, a fronte di prodotti artificiali simili. Tuttavia la forza della produzione indiana sta nella capacità di realizzare anche limitate quantità di tessuti, spesso dotati di ulteriore valore aggiunto, rappresentato da ricami o da altri miglioramenti di carattere stilistico o estetico. Infatti, per quanto riguarda l'abbigliamento e la moda, la seta indiana viene apprezzata e utilizzata dai maggiori stilisti di tutto il mondo.

(fonte CITI Confederation of Indian Textile Industry)

When ancient Egyptians did not know cotton yet, Indians already wove coloured fine cloth, delicate silks, fine and warm wool, made from the fleece of mountain goats. Even today the Indian textile production (the second largest economy after agriculture, 4% of GDP, 12% of total exports and about 34 million people hired) is fully efficient and highly developed, rewarded for the quality as well as for the quantity: here is manufactured the 12% of all fibres and yarns of the world. In fact, India, always on a global scale, is the largest producer of jute, the second of silk and viscose, the third of cotton and the fifth of polyester. A production that, over the last decade, has fundamentally changed through a process of industrialization along the entire chain, from spinning to weaving and finishing up to the final product. Moreover, thanks to the "Technology Upgradation Fund" (fund for the technological modernization), it was possible for many companies to upgrade their equipment, funding with very affordable interest rates.

Thus, besides enjoying the traditional "artistic" artisan skills, low labour costs, availability of large quantities of natural fibres, India has an industrial structure among the most modern in the world with production plants also for complex fabrics and yarns. As far as cotton is concerned, for example, the annual production - made with high quality textile machinery - is estimated between 17 and 18 million bales (each of 170 kg) in 80 different varieties, from Egyptian Gaza to the American Supima up to Israeli Acala, all in a highly sophisticated and modern range. One strength of the textile industry in India, always in the cotton field, is represented by denim for the production of jeans: although recent, this product is valued in terms of variety and quality.

Regarding artificial fibres, India produces nearly 2 million tons per year, whose three quarters are constituted by polyester, mainly used in blends with other fibres, like cotton. Interesting is also the field of silk, always considered the queen of textiles, whose production sees India ranked second after China. Also in this area have been made massive investments in technology and machinery, despite a general decrease in requests for silk products, because of the growth of similar artificial products. However, the strength of textile production in India is the ability to make even small amounts of fabrics, high value added, represented by embroidery or other improvements, style or aesthetics. Indeed, with regard to garments and fashion, Indian silk is appreciated and used by the major fashion designers worldwide.

(source CITI Confederation of Indian Textile Industry)



La storia di Ramco Group

Ramco Group history

Ramco Group Textile Division, con un fatturato di 125 milioni di dollari il cui 60% deriva dalle esportazioni, è una parte del Gruppo Ramco che è impegnato in diversi campi: tessile, cementi, biotecnologie, prodotti medici, software. Il Gruppo Ramco è conosciuto e stimato in tutta l'India e nel mondo per la sua etica professionale, il management esperto, la consapevolezza sociale e le attività filantropiche. Il fatturato del gruppo è attualmente di 525 milioni di dollari. Come nelle migliori tradizioni che vedono nascere importanti aziende da umili origini, anche il Gruppo Ramco è nato da una piccola filatura "Rajapalayam Mills Ltd" fondata nel 1938 da Shri P.A.C. Ramasamy Raja come un'azienda pubblica, in tempi in cui i concetti di rivoluzione industriale erano ancora là da venire e le partecipazioni azionarie non erano popolari in piccoli villaggi rurali come Rajapalayam nel Tamil Nadu. Il figlio Sri P.R. Ramasubrahmaneya Rajha, attuale presidente di Ramco Group, ha portato avanti il sogno dell'illustro padre, facendo convergere diversi settori sotto un unico grande gruppo. Le sue visioni ambiziose hanno aggiunto nuove caratteristiche al gruppo stesso e l'hanno reso un richiestissimo fornitore in grado di soddisfare le varie esigenze dei clienti in tutto il mondo con un approccio al passo coi tempi.

Ramco Group opera in molti campi oltre al tessile:

THE RAMARAJU SURGICAL COTTON MILLS LTD.

Produzione di cotone idrofilo, garza e bende medicali, cerotti.

MADRAS CEMENTS LTD.

Impianti per la produzione di cemento.

RAMCO INDUSTRIES LTD.

Produzione di lastre fibro-cemento, pannelli isolanti in calcio-silicio e accessori, pompe a pressione per interni.

RAMCO SYSTEMS LTD.

Provider leader di ERP e soluzioni aziendali personalizzate basate su Ramco VirtualWorksTM una piattaforma innovativa, basata sul modello development & delivery. Inoltre, Ramco offre soluzioni Secure Converged Networking oltre che soluzioni e servizi CRM integrati e specifici per l'industria.

SHRI RAMCO BIOTECH

Settore delle biotecnologie, produzione in provetta di fiori recisi e colture.

Ramco Group Textile Division, an entity with around USD 125 million turnover, deriving 60% of the same through export, is a scion of the renowned conglomerate Ramco Group, engaged in diverse fields of manufacturing – like textile, cement, fibre cement sheets, seamless pipes, biotechnology, surgical products, software. The Ramco group is well known across the whole of India and selected parts for the world for its business ethics, professional management, social awareness and philanthropic activities. The turnover of the group as on date is 525 Million USD. As per the saying that every big thing has a modest and humble beginning, Ramco Group also had its origin in the form of a small textile mills by name "Rajapalayam Mills Ltd" established in the year 1938 by the late visionary Sri PAC Ramasamy Raja as a public Ltd company at a time when the reverberations of industrial revolution had not reached and the concept of share holding was not popular in small and agrarian villages like Rajapalayam in Tamil Nadu. He proved his vision successful as the founder of the group. His son the present Chairman Sri P.R. Ramasubrahmaneya Rajha has been carrying on his father's dreams, converting them into reality and converging various operations under one single group. His ambitious and broad outlook add new feathers to the crown of the group and make it the most sought-after provider to cater to the varied needs of consumers world over with perennial rejuvenated looks.

Ramco Group has established its strong foothold in many fields other than textiles:

THE RAMARAJU SURGICAL COTTON MILLS LTD.

Manufacturing of Absorbent Cotton Wool, Gauze and Bandages, Plaster of Paris powder.

MADRAS CEMENTS LTD.

Manufacturing plants for cements.

RAMCO INDUSTRIES LTD.

Manufacturing of Fibre Cement Roofing Sheets, Building Boards and accessories, Pressure Pipes, Calcium Silicate Boards (non-asbestos) flat sheets for interiors.

RAMCO SYSTEMS LTD.

Leading provider of ERP and personalized enterprise solutions based on Virtual WorksTM an innovative, model-based development and delivery platform. In addition, Ramco offers Secure Converged Networking Solutions and industry specific CRM solutions and services.

SHRI RAMCO BIOTECH

Bio-Technology field, cut-flowers and tissue culture plants.



Ramco Group Textile Division

La filatura capostipite "Rajapalayam Mills Ltd" cominciò la propria attività con una capacità di 6000 fusi di macchinari interamente importati dall'Inghilterra. La crescita della divisione tessile da allora è stata esponenziale, ad oggi conta 400.000 fusi tradizionali divisi in 9 stabilimenti e 13000 fusi a rotore sparsi in 6 stabilimenti.

I prodotti ad alto valore aggiunto come i filati compatti, elitwist, gasati, rocche morbide e filati slub sono una parte integrante della capacità produttiva della divisione. Sulla base della soddisfazione del cliente, l'azienda si è modernizzata con gli ultimi macchinari allo stato dell'arte dei costruttori meccanotessili mondiali come Rieter, Savio, Murata, Saurer. Ramco non ha mai esitato ad avventurarsi in nuovi sentieri e a percorrere con successo nuove strade.

Per citare alcuni esempi:

- Pioniere nell'introduzione del concetto di filatura Open End in India
- Filatura Open End: primo modello di filatoio Open End BD-D330 della Saurer, installazione dei filatoi a rotore BD380, installazione del rivoluzionario filatoio a rotore Savio FlexiRotors3000 con levata e riattacco automatico.
- Primi ad installare le roccatrici automatiche Schweiter (automatic circular winding machine) nella regione del Tamil Nadu.
- Carde ad alta produttività Rieter C60 per OE e stiroi RSB D40
- Primi in India ad installare le pettinatrici Rieter E75 con sistema di riattacco automatico

- Primi a comprare i filatoi compatti Suessen e a convertirsi alla filatura compatta LR DJ/5 e LR G5/1
 - Filatoio compatto Rieter K441 con roccatrice automatica link Savio Polar
 - Installazione del rivoluzionario concetto Elitwist con gli auspici benefici di filato ritorto a due capi e la conseguente riduzione dei costi di conversione
 - Adozione su larga scala di fonti di "energia verde" non convenzionali attraverso l'installazione di numerosi generatori eolici. Circa un 70% della richiesta totale di energia viene soddisfatta da queste fonti ecologiche.
 - Produzione di energia al riparo da interruzioni, con generatori basati su oli combustibili
 - Dispositivo "Amsler" per filati slub multi-titolo e multi-torsione
 - Installazione di gasatrici di SSM e RITE conosciute in tutto il mondo
 - Installazione di roccatrici per rocche morbide di tintoria con tecnologia SSM
- Il business ha raggiunto molti paesi, incluso il Giappone dove si concentrano i clienti con maggior consapevolezza della qualità. Ovunque vadano, i filati Ramco ottengono grande apprezzamento grazie alla consegna puntuale, all'impeccabile qualità e al cordiale servizio post-vendita.

The "Rajapalayam Mills Ltd" was started with a spindles capacity of 6000 with all machinery imported from England. The growth of Ramco textile Division from there is phenomenal, today counting 400.000 traditional spindles spanning over 9 mills and 13000 rotor spindles spanning over 6 mills. Value added products like Compact, Elitwist, Gassed, Soft package and Slub yarns are an integral part of the production capacity of the division. Being committed to customers' ecstasy, the division has been modernized then and there with the latest state of art machinery from world, renowned manufacturers like Rieter, Savio, Murata, Saurer. The Division has never hesitated to venture upon new concepts and come out successful by converting the concept to its business success.

To quote a few:

- Pioneer in introducing the concept of Open End Spinning in India
- Open End Spinning: the first BD-D330 model of Saurer Schlaforst Open End Spinning machine and installation BD380 Open End Spinning machine and of the revolutionary Savio FlexiRotorS S3000 Open End machine with auto doffing and piecing and electronic clearer.
- First to install Automatic Cone Winding in Tamil Nadu region in the form Schweiter automatic circular winding machine
- Very high production Rieter C60 cards for OE and RSB D40 Draw frames

From left:
Mr. KANTIMATINATAN - President Ramco Group,
SRI. P.R. RAMASUBRAHMANEYA RAJHA - Chairman Ramco Group,
Dr. GABRIELE CHECCHINI - Managing Director & C.E.O. Savio India Ltd.,
Mr. R T IYENGAR - Vice president Ramco Group,
Mr. VALTER DE CARLI - Area Manager Savio Macchine Tessili,
Mr. RAJALINGAM SUKUMAR - General Manager Sales South, Savio India Ltd.

- First time in India to Install Rieter E75 combers with Automatic Piecing system
 - First to buy Suessen Compact Spinning frames and conversion of LR DJ/5 and LR G5/1 to compact spinning
 - Rieter K441 Compact Spinning Machinery with Savio "Polar" Link Corner
 - Installation of revolutionary Elitwist concept with desired benefits of two-ply twisted yarn in spindle point itself and thereby reducing conversion cost drastically
 - Has undertaken large-scale adoption of eco-friendly, non-conventional energy sources "Green Power" by installing numerous windmills. About 70% of the total power requirements are met by this eco-friendly energy source
 - Captive power generation by installation of gensets based on HFO
 - Retrofitting versatile "Amsler" slub yarn-multi count and multi twist attachments
 - Installation of highly profiled gassing machines from SSM and RITE of world repute
 - Installation of dyable soft package cone winders from SSM technology
- The business has reached many countries in the world including Japan, the most quality conscious customer. Wherever they go, the division's yarn achieve premium status as a result of timely delivery, impeccable quality and cordial after sales service.





POLAR / I

Ramco Textile Division inauguration of 84000 spindles of K44 Compact spinning system Rieter/Savio

Il gruppo ha realizzato un importante progetto di 84000 fusi suddivisi in 5 stabilimenti con la linea completa composta da macchine di preparazione e filatura Rieter e roccatura Link Savio. L'aspetto degno di nota del progetto è che il materiale non è "toccato" da mani umane nei processi critici come nel Comber (con riattacco automatico), nel banco a fusi (con sistema di trasporto automatico delle spoie), nel filatoio Ring (con levata automatica) e nel collegamento link alle roccatrici Savio Polar/I con sistema di riconoscimento fusi. In totale sono installate 73 macchine Polar/I per un totale di 1740 teste di roccatura nei stabilimenti Sandhya Spinning Mills, Sudarsanam Spinning Mills, Sri Vishnu Shankar, Sri Ramco Spinners, Rajapalayam Spintex unit 1 e unit 2. Altre 14 macchine Polar/I Direct Link System (420 teste di roccatura) sono installate nello stabilimento Thanjavur Spinning.

The group has realized an important project of 84000 spindles spanning over five mills with full complete line of Rieter blow room and spinning, except simplex and Savio Link Coners. The noteworthy aspect of the project is that the material is "untouched" by human hands in critical processes like Comber (with automatic piecing), Simplex (with automatic bobbin transport system), Ring Frame (with automatic doffing) and Link coner with spindle identification system. Totally, are installed 73 Polar/I machines for a total of 1740 winding heads over Sandhya Spinning Mills, Sudarsanam Spinning Mills, Sri Vishnu Shankar, Sri Ramco Spinners, Rajapalayam Spintex unit 1 and unit 2. Additional 14 Polar/I Direct Link System (420 winding heads) have been installed in Thanjavur Spinning.



Sri Ramco Spinners
336 POLAR/I winding heads



Roccatura a 5 stelle: Polar/I-DLSsystem Five star winding: Polar/I-DLSsystem

In roccatura, gli sviluppi e le innovazioni sono sempre state dettate dalle esigenze dei clienti finali. Per poter fornire una risposta alle richieste del mercato indiano, nel 2006 Savio ha introdotto la serie di roccatrici automatiche POLAR. Disponibile in molteplici configurazioni e fino a 72 teste, la famiglia POLAR è il partner ideale nei processi di roccatura. Oltre al già noto ed apprezzato modello con magazzino spole ad alimentazione manuale - circa 30.000 teste installate in tutta l'India - e per poter offrire il miglior strumento a filature completamente automatiche, Savio ha recentemente aggiunto il nuovo modello I/DLS. Con circa 250 roccatrici installate dal debutto in India nel segmento di roccatura link, POLAR I/DLS ha introdotto un nuovo concetto nella roccatura link automatica: accessibilità e facilità d'uso.

L'industria di filatura in India, in un breve lasso di tempo, ha fatto notevoli passi in avanti in termini di modernizzazione. Questo notevole impeto ad acquisire nuove tecnologie non deve tuttavia complicare la vita degli utenti finali. La semplicità e l'efficacia sono i pilastri dell'intero progetto Polar.

In the winding sector, process development and innovations have been always dictated by the needs of the final user. In order to provide an answer to the Indian market requirements, in 2006 Savio introduced the POLAR range of automatic winders.

Available in multiple configurations and up to 72 drums, the POLAR family is the ideal partner in the winding process.

Apart from the well accepted and established round magazine models - almost 30,000 drums installed all over India - and in order to offer the best tool for fully automated spinning mills, Savio has recently added the new I/DLS model.

With almost 250 link winders installed from Savio's debut into the Indian link winding segment, POLAR I/DLS introduces a new concept in automatic link winding: affordable and user friendly sophistication.

The Indian yarn spinning industry, in a short span of time, has made a huge leap toward modernization. Such dramatic surge of new technologies must not complicate the life of the final users. Simplicity and effectiveness are the pillars of the entire Polar project.





La Polar/I DLS vanta un sistema diretto di alimentazione spole da filatoio a roccatrice, la roccatrice diventa dunque un'estensione naturale del filatoio, assicurando un libero flusso di materiali.

Il filato dalla spola alla rocca finale non è toccato e non ha tempi di transito, ciò assicura la massima qualità, meno movimentazione di materiale e bassissime possibilità di contaminazione. Con l'estensione del filatoio, la POLAR/I DLS diventa un sistema modulare di lavorazione spole ad alta efficienza assicurando il miglior utilizzo.

Il percorso del filo è stato implementato con dispositivi che riducono i difetti del filato; ogni testa di roccatura ha due spole di scorta, oltre a quella in processo pronte per essere roccate.

Per assicurare il minor consumo di energia, l'unità di aspirazione è dotata di inverter di aspirazione ad alta efficienza. Un sistema di aspirazione completamente integrato assicura un'aspirazione ottimale che si regola automaticamente secondo le impostazioni della macchina.

Grazie a questa caratteristica e al ciclo flessibile della spola, lo spreco è ridotto al minimo.

The POLAR/I DLS boasts a unique spinning frame to winder close loop feeding system, the winder being an extension of the same, ensuring total free flow of the materials.

From speed frame bobbin to the final package, the yarn is processed untouched and with zero transit time, ensuring maximum quality, less material handling and no chances of contamination.

As the ring frames get longer, Polar I/DLS comes in a modular hi-efficiency bobbin processing system ensuring the best utilization.

The spindle's yarn path has been straightened reducing yarn deflections and each spindle now holds two - ready to wind - bobbins as stand by.

In order to ensure the lowest power consumption, the suction unit is equipped with a high efficiency, inverter driven suction unit. A fully integrated suction management system ensures optimum suction generation that adjust itself to the actual demand from the machine.

Thanks to this feature and the further refined spindle's Flexy-cycle, hard waste is reduced to the minimum.





POLAR / L

Sono 21 roccatrici automatiche POLAR/L installate negli stabilimenti Rajapalayam Mills, Sandhya Spinning Mills, Sri Vishnu Shankar, Thanjavur Spinning e Sudarsanam Spinning Mills, per un totale di 1352 teste di roccatura. POLAR/L è la roccatrice automatica di quarta generazione, con alimentazione manuale e levata automatica, che si è imposta come "top seller" in molti mercati grazie alle ultime tecnologie che valorizzano la produzione, diminuiscono i consumi energetici e semplificano la manutenzione. Estremamente popolare in tutti i mercati del mondo, il modello POLAR, recentemente sviluppato fino a 72 posizioni, riunisce tutte le soluzioni innovative per le richieste di alta qualità sia di filato che di rocca per ogni processo a valle. Una nuova piattaforma elettronica è stata progettata per assicurare un monitoraggio completo dei parametri del processo, insieme al carrello di levata automatica di nuovo design, completamente integrato con le performances della macchina. I risparmi energetici sono ottenuti anche grazie a una ventola di aspirazione di nuova progettazione aerodinamica, oltre che ad un inverter per il controllo della velocità.

In Rajapalayam Mills, Sandhya Spinning Mills, Sri Vishnu Shankar, Thanjavur Spinning and Sudarsanam Spinning Mills have been installed 21 POLAR/L automatic winders, for a total of 1352 winding heads. POLAR/L is the automatic winder of fourth generation, with manual feeding and automatic doffing, which has imposed itself as "top" seller in many markets thanks to the latest technologies improving production, decreasing energy consumption and simplifying maintenance. Extremely popular all over the markets, Polar model has been recently developed to max 72 positions and gathers all the innovative solutions for the high quality demand both for yarn and package output with any downstream process. New electronic platform has been designed to ensure the complete monitoring of the process parameters, in addition to a new designed automatic doffing trolley, completely integrated with the machine performances. Energy saving is also obtained by a special aerodynamic design of the suction fan, in addition to the intelligent inverter speed control.

SPINNING MILLS:

- RAJAPAYALM MILLS LTD
- SUDARSANAM SPINNING MILLS
- SRI VISHNU SHANKAR MILL LTD
- SANDHYA SPINNING MILL LTD
- THANJAVUR SPINNING MILL LTD
- RAJAPALAYAM SPINTEX
- SRI RAMCO SPINNERS
- RAJAPALAYAM TEXTILES

MACHINERY POOL

- Blow Room** Rieter, LMW
- Cards** Rieter C60, Trübschler DK 903, Lakshmi LC 300°
- Bomber Preparatory** SB2 drawing and E32 Unilap
- Comber** Rieter E75 with automatic piecing
- Drawing** Rieter D40
- Simplex** Vhinese with bobbin feeling system
- Spinning** Rieter, KTTM, Lakshmi, Suessen
- Compact** Rieter K441, Suessen
- FIOMAX

Elitwist Rieter, Suessen

- Auto Coner** Murata, Savio and Schlaforst
- Doubler Winding** Peass Propeller
- Two-For-One** VJ 120 HS, Murata, Savio and Volkmann Focus 10
- Gassing** SSM and Rite
- Soft Package** SSM

PRODUCTS

- Ring Yarn Ne 40-120 C
- Compact Yarn Ne 40-140 C
- Elitwist Compact Yarn Ne 40/2 a 220/2
- TFO Doubled Yarn Ne 40/2 a 220/2
- Gassed Yarn Ne 40/2 a 220/2
- Amsler slub & Multicount Yarn Ne 20 a 100
- Lenzig Modal 100% and blended yarn 20 a 40
- Lenzig Tencel 100% and blended yarn 200 a 100
- OE yarn cotton Yarn 30 a 80
- Ring and OE Lenzig Viscose Yarn 20 a 30



Rajapalayam Mills
512 POLAR/L winding heads



Progetto di filatura Open End Open End spinning project

È stata realizzata una linea di filatura completa Open End nell'Andhra Pradesh con una capacità totale di 7560 rotori suddivisi in 5 filature del gruppo, con macchinari di preparazione Rieter e filatura a rotore Savio: il modello Savio FlexiRotorS 3000 è dotato di caratteristiche avanzate di levata automatica e riattacco automatico. Questa unità produce filato Cotone 100% ed anche viscosa 100%.

Il filatoio a rotore Savio FlexiRotorS 3000 / Duo-Spinner, si conferma come la macchina che può rispondere alle più ampie necessità del mercato Open End.

La scelta della Savio di coniugare il concetto della massima produttività con la qualità del filato, insieme alla flessibilità della produzione, risulta essere sempre più l'arma vincente in questo settore, anche nei mercati emergenti.

L'utilizzo dell'unità di filatura Suessen SC-S, insieme alla soluzione dei fronti indipendenti e alla macchina completamente elettronica, dove i parametri di lavoro vengono totalmente settati e monitorati dal PC centralizzato, danno la garanzia al cliente di avere a disposizione la soluzione ideale per gestire la produzione.

In Andhra Pradesh has been realized a complete O.E. spinning line with a total capacity of 7560 rotors spanning over 5 mills of the group, equipped with Rieter blow rooms and Savio rotor spinning frames: the model FlexiRotorS 3000 has advanced features of auto doffing and auto piecing. This mills produce 100% Cotton yarns and also 100% viscose. The Savio FlexiRotorS 3000 / Duo-Spinner rotor spinning model is the machine that can meet the most diversified requirements of the Open End market.

Savio's choice to conjugate the concept of maximum production capacity with yarn quality together with production flexibility seems to be more and more the winning factor in this sector, even for up and coming markets.

By using the Suessen spinning unit, together with the separate fronts solution and a completely electronic machine, where the work parameters are all set and monitored by the centralised PC, give the customer the guarantee of having the ideal solution at his disposal to control production.



I tempi morti per cambio materiale e/o titolo, la possibilità di una pianificazione della produzione per singolo fronte, anziché per macchina, la programmazione dei 2, 3 o 4 carrelli di automazione in modo intelligente, rendono la macchina "unica" tra tutte quelle attualmente offerte sul mercato.

Il pattugliamento dei carrelli di riattacco e levata è intelligente e il numero dei fusi controllati da ogni carrello può essere modificato dal PC. La macchina può essere anche dotata di qualsiasi tipo di stribbia Uster e Barco. La nuova stribbia elettronica Loeplfe YarnMaster 3N1 individua i difetti convenzionali, le fibre estranee e le particelle di polipropilene.

Downtimes for material and/or count change, the possibility to plan production for a single side instead of for the whole machine, programming the 2, 3 or 4 automatic trolleys intelligently, make this machine truly "unique" out of all those currently offered on the market.

The patrolling on piecing and doffing robots is intelligent and the number of spindles allotted for each robot can be modified by the PC. Machine can also be equipped with any Uster and Barco clearer. The new electronic clearer LOEPFE YARNMASTER 3N1 detects conventional defects, foreign fibres and polypropylene particles.



Vicinanza al mercato Close to the customer

Savio è presente in territorio indiano dal 1995, inizialmente conosciuta come Veejay Savio Lakshmi Machinery Ltd.

Ad oggi Savio India è presente nel territorio per fornire e produrre macchine Savio appositamente studiate per il mercato indiano. La nascita delle operazioni di IteMa Group in India confermano questa visione strategica e la volontà di crescita con coerenza e impegno verso questa mission. All'inizio del 2008, Savio India, una sussidiaria 100% di IteMa Group, ha cominciato a produrre diversi modelli di Ritorcitori a Doppia Torsione con tecnologia italiana.

Le attività di Savio India si diffondono da Coimbatore (quartiere generale), sino agli uffici commerciali di Gurgaon, Ludhiana e Kolhapur; è inoltre presente in Nepal e Sri Lanka.

Lo stabilimento produttivo è localizzato a Coimbatore nel Tamil Nadu, dove si producono una serie di macchine tessili dal buon rapporto qualità-prezzo.

Savio India ha uno showroom presso il quartiere generale di Coimbatore, dove sono esposti tutti i prodotti allo stato dell'arte. Questo facilita il cliente a testare con mano i prodotti e le performance.

Savio is present on the Indian territory since 1996, formerly known as Veejay Savio Lakshmi Machinery Ltd. Today Savio India has been set up with an intention of providing the world class Savio products, specific to India's textile market. The establishment of IteMa Group's operations in India confirms its strategic vision and its keenness to grow with coherence and commitment towards its mission. In the beginning of the year 2008, Savio India, a 100% subsidiary of IteMa Group, was started to manufacture different models of Two-for-one twister with Italian Technology in Coimbatore.

With its corporate office located at Coimbatore and sales offices at Gurgaon, Ludhiana and Kolhapur, the company is presently serving the territory of India, Nepal and Sri Lanka. Savio India's manufacturing facility located at Coimbatore in Tamil Nadu is well set to produce the range of world class Textile machines with cost effectiveness.

Savio India has a showroom located at its Coimbatore Office which showcases its whole product range in running conditions. This facilitates the customer to get hands on feel of all our products and its performances.





Servizio di post-vendita

Con un team di 80 tecnici e di centri servizi sparsi in tutto il Paese, Savio India è ben equipaggiata per soddisfare tutte le richieste dei clienti nel minor tempo possibile. Le caratteristiche del nostro servizio post-vendita sono una valida assistenza tecnica, una rapida individuazione dei problemi e ottime performance.

Centro di formazione

La formazione è un'altra area chiave dove l'azienda investe considerevoli risorse a beneficio dei clienti. Savio India ha sempre considerato la formazione dei tecnici dei suoi clienti come un aspetto molto importante del business. Istruttori estremamente motivati e competenti formano managers, meccanici, elettronici e tecnici seguendo i seguenti obiettivi:

- Studio teorico e pratico delle caratteristiche della macchina
- Caratteristiche meccaniche e tecniche
- Regolazioni elettriche, pneumatiche, elettroniche e tecnologiche
- Splicer e loro funzioni
- Manutenzione generale

Vengono tenuti corsi periodici nelle sedi di Coimbatore e Ludhiana. Programmi personalizzati possono essere anche organizzati su richiesta.

After sales service

With a team of 80 well experienced and competent service engineers and service centres spread across the country, Savio India is well equipped to address all the servicing needs of the customers at shortest possible time frame. Technical cum methodical assistance and the rapid detection of problems, trouble shooting and improving performances are the obvious features of this after sales service.

Customer training

Training is another key area where the company brings its considerable resources together for customer's benefit. Savio India has always considered the training of its customers' technicians as a very important aspect of business. Extremely motivated and competent instructors train the plant managers, mechanics, electricians and maintenance people with primary objectives as under:

- *Theoretical and practical study of Savio machine characteristics*
- *Mechanical & technical features*
- *Electrical, Pneumatic, Electronic and Technological regulations*
- *Splicers and their functions*
- *General maintenance, etc.*

Periodical training classes are conducted at our Coimbatore and Ludhiana offices. Customised training programmes can also be organized on request.



Laboratorio elettronico

Un laboratorio elettronico con un team di esperti ingegneri con simulatori sofisticati è attivo nella sede di Coimbatore. Questi mezzi sono sempre a disposizione per i nostri clienti per riparare i circuiti elettronici delle loro macchine. Oltre a questo, per la soddisfazione del cliente, soluzioni elettroniche per problemi minori sono risolte al telefono per minimizzare il fattore tempo.

Laboratorio tessile

Un laboratorio con USTER 4 e altri mezzi è anche parte del servizio offerto ai nostri clienti. I loro bisogni in termini di test della qualità del filato, resistenza del filato e altri parametri fisici come il TPI/IPI sono risolti da un team di validi ingegneri.

Ricambi

Presso Savio India, la disponibilità dei ricambi originali non è mai un problema. Un vasto magazzino ricambi, in deposito franco e non, è disponibile presso la sede di Coimbatore. Attraverso il deposito franco, clienti EOU/EPCG possono avvalersi di concessioni doganali sui ricambi importati presentando adeguata documentazione. Per accelerare e semplificare le procedure d'ordine, le nostre sedi sono in collegamento con l'Italia attraverso un sistema online (SOS). Questo aiuta a risparmiare tempo e provvede ad informare rapidamente i clienti sulla disponibilità, prezzi e tempi di consegna dei ricambi.

Electronic Lab

An electronic lab, with a team of well trained and skilled engineers with sophisticated simulators, is in operation at our Coimbatore office. These facilities are always accessible to the customers for repairing their machines' Electronic Circuit Boards. Apart from this, as a part of customer delight, solutions for minor problems with respect to electronics are resolved over phone to minimize the most precious time factor.

Textile Testing Lab

Textile testing laboratory with USTER 4 and other latest equipments are also a part of the service offered to the customers. Their needs in terms of testing the yarn quality, yarn strength and other physical parameters such as TPI, IPI are addressed on time by a team of qualified technicians.

Spares

At Savio India, availability of original spares is never a problem. A large spare-parts store, with both bonded and non-bonded warehousing facility, is available at our Coimbatore office. Through bonded warehouse, EOU/EPCD customer can avail concessions on Custom Duty on imported spare parts against requisite customs documents. To simplify and accelerate ordering procedures, Indian facilities are connected with Italy through a computerised spares online system (SOS). This helps in saving time and provides prompt information to customer about availability, process and delivery time of the spare parts.



Importanti clienti Indiani hanno scelto Savio per i propri impianti

Important Indian customers have chosen Savio for their mills

AGENT: NAHAR AREA NORTH M/S. ABHISHEK INDUSTRIES - M/S. ABHISHEK INDUSTRIES - TERRY TOWEL - M/S. ARIHANT THREADS - M/S. ARHAM SPINNING MILLS, BHIWADI - M/S. ARHAM SPG MILLS. LALRU - M/S. AURO SPG MILLS - M/S. BANSWARA SYNTAX, BANSWARA - M/S. BANSAL SPG MILLS - M/S. BHANDARI EXPORTS - M/S. BHAVAL SYNTHETICS - M/S. BHIWANI TEXTILES, BHIWANI - M/S. BRITISH INDIA CORPORATION - M/S. BRITISH INDIA CORPORATION - M/S. CHAMBAL - BIRLA TEXTILES - M/S. CHEEMA SPINTEX - M/S. CHENAB TEXTILES, KATHUA - M/S. DEWAN TEXTILE MILLS - M/S. DEEPAK SPINNERS - M/S. ELEGANT SPINNERS - M/S. EAST INDIA SYNTAX - M/S. EAST WEST YARNS - M/S. GARG ACRYLICS LTD - M/S. GANGA ACROWOOLS - M/S. GROSPINZ FABZ LTD - M/S. HINDUSTAN FIBERS - M/S. INDIAN YARN LTD. - M/S. INNOVATIVE TEXTILES (P) LTD - M/S. JAIPUR POLYSPIN LTD., JAIPUR - M/S. JINDAL COTTEX LTD. - M/S. KAMAL COTSPIN PVT LTD - M/S. KAUR SAIN SPINNERS LTD. - M/S. MALWA COTTON SPG. MILLS, BARNALA - M/S. MALWA COTTON SPG. MILLS, PAONTASAHIB - M/S. MALWA COTTON - WORSTED DIV - M/S. MAHARAJA SHREE UMAID - M/S. MUKESH UDYOG LTD. - M/S. NAHAR EXPORTS, -RISHAB SPG - M/S. NAHAR FIBRES - M/S. NAHAR INDUSTRIAL ENTERPRISES - M/S. NAHAR SPG. MILLS, LALRU - M/S. NITIN SPINNERS - M/S. ORIENT SYNTAX, BHIWADI - M/S. OSWAL WOOLLENS, LUDHIANA - M/S. PASUPATHI SPG. MILLS - M/S. PUNJAB WOOL COMBERS, LUDHIANA - M/S. PUNJAB SPINTEX - M/S. RADHIKA FIBRES - M/S. RAJASTHAN TEXTILES, RAJASTHAN - M/S. RAJASTHAN SPG. & WVG-GULABPURA - M/S. RAJASTHAN SPG. & WVG-MANDAPAM - M/S. RAJASTHAN SPG. & WVG-BANSWARA - M/S. RAJASTHAN SPIN - FED - GULABPURA - M/S. RAJASTHAN SPIN - FED - GANGAPUR - M/S. BSL - (RSWM) - M/S. RANA POLYCOT LTD. - M/S. RELIANCE CHEMOTEX - M/S. SANGAM SPINNERS - M/S. SAHAKARI KATAI - M/S. SAMBHAV SPG - M/S. SATIA SYNTHETICS - M/S. SEL MANUFACTURING - M/S. SHIVA FABRICATORS PVT. LTD. - M/S. SHIVATEX FAB - UNIT -2 - M/S. SHIVA SPECIALITY YARN (YOGINDER) TAPA - M/S. SHIVA SPIN - N - KNIT - M/S. SHREE RAJASTHAN SYNTAX - M/S. SHREE RAJASTHAN TEXCHEM - M/S. SHREE RAJASTHAN POLYCOT - M/S. SPORTKING SYNTHETICS - M/S. S.T.COTTEX, LUDHIANA - M/S. STAR COTSPIN LTD - M/S. SUPER SYNCOTEX - M/S. U.P. SAHAKARI KATAI MILLS - M/S. VARHAMAN SPG & GEN - M/S. SHARMAN WOOLEN - M/S. SHARMANJI YARNS - M/S. TEXAS WOOLEN - M/S. VALLABH TEXTILES - M/S. GIS.SANGARUR - M/S. EASTERN SPINNING & TEXTILE MILLS **AGENT: SPINWEL AREA SOUTH** M/S. ATL TEXTILES (PRIME TEXTILES) - M/S. ACETEX - M/S. ARC MILLS - M/S. BRIDAVAN COTTON - M/S. CHANDRA TEXTILES, CBE. - M/S. CHERAN SPINNERS - M/S. SHRI CHERAN SYNTHETICS - M/S. CHIRANJILAL SPINNERS - M/S. C.M.BSPG MILLS - M/S. DEVENTHIRA SPINNERS - M/S. GAINUP INDUSTRIES - M/S. J. G. SPINNING MILLS - M/S. SRI SARADHAMBKA (DBV COTTON) - M/S. LGB TEXTILES LTD. - M/S. EVEREADY SPINNING MILLS - M/S. JAY TEXTILES - 11 (G.K.D TEXTILES) - M/S. HINDUSTAN SPINNERS - M/S. HARI HARAN SPINNERS - M/S. INDRAL COTTON MILLS, MADRAS - M/S. JAY TEXTILES, POLLACHI - M/S. KUMARAGIRI TEXTILES - M/S. KUMARAGIRI ELECTRONICS - M/S. KSV COTTON MILLS - M/S. K.P. TEXTILES - M/S. K.P.N. TEXTILES - M/S. K.T.SPG MILLS - M/S. LAMBODHARA TEXTILES - M/S. SRI KANNAPIRAN MILLS LTD. (K.G.) - M/S. MERIDIAN INDUSTRIES - M/S. M.S.S. SPINNERS PVT LTD - M/S. NISHA KISHAN - M/S. NILACHAL SPG MILLS - M/S. NITHIN TEXTILES - M/S. PAVATHAL SPG MILLS - M/S. PALANI VIJAY COT SPIN - M/S. PALMAR MILLS - M/S. PALLAVA TEXTILE - M/S. PALANI ANDAVAR MILLS, UDAMALPET - M/S. PALLIPALAYAM SPINNERS - M/S. PARANI SPINNING MILLS - M/S. POONGODHAI TEXTILES - M/S. PRASHANTH TEXTILES, COIMBATORE - M/S. PRECOT 'A' UNIT - M/S. PRECOT 'B' UNIT - M/S. PRECOT MILLS 'C' UNIT - M/S. PREMIER FINE YARNS UDUMALPET - M/S. PREMIER MILLS - HOSUR - M/S. PREMIER POLYTRONICS LTD. - M/S. PRIME COTTON - M/S. RAINBOW SPINNERS - M/S. AMARAVATHI SPG MILLS - M/S. PRIMA PRODUCTS - M/S. POPPY SPG MILLS - M/S. R.G. SPG MILLS - M/S. RAMALAKSHMI ROTORS - M/S. GOBI TEXTILES - M/S. S.M.P. TEXTILES - M/S. SRI RAMAKRISHNA MILLS, COIMBATORE - M/S. SRI RAMAKRISHNA MILLS, NAGARI - M/S. SRI RAMAKRISHNA MILLS, SATHY - M/S. RSL INDUSTRIES - M/S. RAJANARAYAN TEXTILES - M/S. THIAGARAJAR MILLS, NIL - M/S. THIAGARAJAR MILLS, KAP - M/S. THIAGARAJAR MILLS, UNIT - 2 COIMBATORE - M/S. SRI THIRUVETTAI AYYANAR SPINNERS - M/S. SATHY COTTON MILLS - SATHYAMANGALAM - M/S. SARAVANA SPG MILLS - M/S. SANTHOSH SPG MILLS - M/S. SIDHARTH EXPORTS (P) LTD. - M/S. S.K.T. TEXTILE MILLS - M/S. SJLT TEXTILES - M/S. SHARADA TERRY PRODUCTS - M/S. HARSHINI TEXTILE IV (SREEDA COTSPIN) - M/S. SREE NARASHIMA TEXTILES - M/S. SRI BALASUBRAMANIAM MILLS, COIMBATORE - M/S. SRI VEERESWARA SPG - M/S. SUJANI TEXTILES, (ADWAITH) COIMBATORE - M/S. SUPER SPG MILLS - M/S. SUPER TEE MILLS - M/S. SULOCHANA COTTON MILLS - M/S. TEXTUOL MULTI FIBRE - M/S. THAMBI MODERN SPG. MILLS, SALEM - M/S. VEEJAY ENGG. (TEX DIV) THEKKAMPATTI - M/S. GTN ENTERPRISES - M/S. VEEJAY SYNTAX, COIMBATORE - M/S. VEEJAY TERRY PRODUCTS - M/S. VINAYAGAR SPG MILLS - M/S. SHREE BHARANI SPG - M/S. VELATAL SPG - M/S. VAN TEX LTD - M/S. THE KADRI MILLS (SRI KARTHIC MILLS) - M/S. VIGNESHKUMAR SPG MILLS - M/S. SRI RAGHAVA TEXTILES LTD - M/S. V.R. TEXTILES - M/S. SRI KARPAGAM MILLS **AGENT: SLTA - AREA SOUTH** M/S. ANGLO FRENCH TEXTILES - M/S. BHO-RUKA TEXTILES - M/S. BALA BALAJEE TEXTILES - M/S. CBE. MURUGAN MILLS, COIMBATORE - M/S. CHESLIND TEXTILES - PONDY - M/S. DJ MACHINE FABRIK (INDIA) - M/S. FORBES GOKAK MILLS - M/S. GTN TEXTILES (PERFECT SPINNERS) - M/S. GTN TEXTILES ALUVA - M/S. GLOBAL THREADS SUPPLY - M/S. G.S.R. TEXTILES - M/S. HIMATSINGKA FILATI - M/S. IDUPULAPADU COTTON MILLS - M/S. J.P.P. MILLS - M/S. JAGAD GURU TEXTILES - M/S. KALPATHURUVU SPG MILLS - M/S. KRISHNA GANGA SPG MILLS PVT LTD - M/S. KRISHNA MURTHY SPG MILLS - M/S. MOHAN SPIN-TEX - M/S. MANDAVA COTTON MILLS - M/S. NANDI VARDHANA - M/S. PAVAN COTTON MILLS - M/S. PSM SPINNING MILLS MEDAK UNIT - M/S. PSM SPINNING MILLS ONGOLE UNIT - M/S. RAMYA SPG MILLS - M/S. PKPN SPG. MILLS - M/S. PUJITHA SPG MILLS - M/S. SAI GLOBAL YARN TEX - M/S. SREE SATYANARAYANA SPG - M/S. SREE AKKAMAMBA TEXTILES - M/S. SREE DINAKAR FABRICS - M/S. SHRI MARUTHI TEXTILES, NAGARI - M/S. SURYAVANSHI SPG MILLS - M/S. SURYAJYOTI SPG MILLS - M/S. SUPRIYA SPG MILLS - M/S. SRI ANJANEYA - M/S. SRI SAHITI SPG MILLS - M/S. MALAPPURAM CO-OP SPG MILLS - M/S. THE WESTERN INDIA, CANNANOORE - M/S. THE BANHATTI CO-OP. SPG. - M/S. THE FARMERS CO-OP SPG MILLS - M/S. T.S.R. SPG MILLS - M/S. AMARAVATHI TEXTILES - M/S. SRI VENKITASIVAPARVATHI SPG - M/S. RAMABHADRA INDUSTRIES - M/S. SIVASWATHI TEXTILES - M/S. V R V TEXTILES - M/S. SRI VENKITALAKSHMI NARSHIMA - M/S. SURYAVANSHI SPG MILLS - M/S. SREE VEERABRAHMENDRA SPINNERS - M/S. SITARAM SPINNERS - M/S. REID & TAYLOR **AGENT: SLSA - AREA SOUTH** M/S. AMBIKA COTTON MILLS - M/S. ARUPPUKOTTAIJAYAVILAS -, A UNIT - M/S. ARUPPU-KOTTAIJAYAVILAS - B UNIT - M/S. ARUMUGA - FABRICS PVT LTD - M/S. ARASAN SYNTAX - M/S. BANNARI AMMAN SPGMILLS - M/S. EMERALD - M/S. JAYALAKSHMI TEXTILES - M/S. JAYA NACHARI TEX-TILES - M/S. JAI RENGHA MILLS - M/S. K.L.R.F. TEXTILES, GANGAIKONDAN - M/S. KAVERI YARNS & FABRICS - M/S. LAKSHMI MILLS, KOVILPATTI - M/S. MOUNTAIN SPINNING MILL LTD. - M/S. NACHARI SPINNING - M/S. P.A.S. COTTON MILLS - M/S. PREMIER TEX PRODUCT - M/S. RAJAPALAYAM MILLS - M/S. RAJAPALAYAM SPIN TEX - M/S. SANDHYA SPINNING MILLS - M/S. SAPPHIRE SPINNERS - M/S. SHRI GOVINDARAJA MILLS - UNIT -2B - M/S. SHRI GOVINDARAJA MILLS - UNIT -1B - M/S. SRI VISHNU SHANKAR MILLS - M/S. SRI HARINI TEXTILES - M/S. SHIVA TEXTYARN - M/S. SHREE VB SPINTEX - M/S. SILVER SPRING SPINNING - M/S. SREE KARPAGAMBAL MILLS - M/S. SREE PARAMESWARI SPG MILLS - M/S. SRI RAMIAH SPINNERS - M/S. SRI GOMATHI MILLS - M/S. SRI JAYAJYOTHI & COMPANY - M/S. STANDARD SPINNING - M/S. SUBBURAJ COTTON MILLS - M/S. SUBBURAJ TEXTILE MILLS - M/S. SUDARSANAM SPG MILLS - M/S. SUDARSANAM SPG MILLS - UNIT -2 - M/S. SUDARSANAM SPG. SILVASA - M/S. SUNDARAM TEXTILES LTD. - M/S. VINDHYA SPINNING MILLS LTD. - M/S. SREE AYYANAR SPG. & WVG. MILLS - M/S. SREE MANGAYARKARASI - M/S. SREE KOPPAMMAL SPG MILLS - M/S. RANGA TEXTILES - M/S. RAJU SPINNING MILLS - B UNIT - M/S. RAJU SPINNING MILLS - A UNIT - M/S. RAJAPALAYAM TEXTILES - M/S. THANJAVUR SPG. MILLS - M/S. TIRUPATI YARN TEX - B UNIT - M/S. THANGA PRATAPH SPG MILLS - M/S. SRI RAMCO SPINNERS - M/S. SHRI RAMALINGA MILLS - A - UNIT - M/S. NAGAMMAL - M/S. PANDIYAN SPG MILLS - M/S. LOYAL TEXTILES MILLS - M/S. VIJAYARAJAN TEXTILES - M/S. VALLI TEXTILES - (UNIT OF LOYAL) **AGENT: RTEK - AREA EAST** M/S. BIRLA SYNTHETICS - M/S. EASTERN SPG. MILLS, CALCUTTA - M/S. THE CHAMPDANY INDUSTRIES - M/S. GIS.CALCUTTA - M/S. JAYASHREE TEXTILES, CALCUTTA - M/S. PACIFIC COTSPIN - M/S. KESHAR MULTI YARNS - M/S. TAMRALIPTA - M/S. VISHNU COTTON - M/S. JYOTI SPG. MILLS, NEPAL - M/S. TRIVENI SPINNING - M/S. THE WEST BENGAL CO - OPT SPG MILLS **AGENT: KAKKAR AREA CENTRAL** M/S. AKOT TALUKA CO-OP, AKOT - M/S. BABASAHEB AMBEDKAR - M/S. DEE GEE COT SYN - M/S. GLOBE WOOL ALLIANCE - M/S. HINDOOSTAN SPG. & WVG. - A&B - M/S. HINDOOSTAN SPG. & WVG. MILLS, CROWN UNIT - M/S. INDIRA SAHAKARI CO-OP, WARDHA - M/S. JALNA VIBHAG CO-OP, JALNA - M/S. MADHAVNAGAR COTTON MILLS - M/S. SANT JAGMITRA - M/S. SANT GADGABABA CO-OP, DARYAPUR - M/S. MADHU MILAN SYNTAX - M/S. NAHAR SPG. MILLS, BHOPAL - M/S. MAHIMA PURE SPUN - M/S. RAYMOND ZAMBATI - M/S. ABHISHEK COT SPIN - KOLHAPUR - M/S. ALOK INDUSTRIES LTD - M/S. ARUNODAY MILLS LTD., MORBI - M/S. VISHALDEEP SPG. MILLS, MORBI - M/S. ASOKA COTSYN - M/S. ETCO SPINNERS - M/S. AGHARWAL INDOTEX - M/S. DINDAYAL ADVISI CO OP - M/S. DEENDAYAL MAGASVARGIYA SAHAKARI - M/S. SHIROL MAGASVARGIYA SAHAKARI - M/S. HANIL ERA TEXTILES - M/S. HIND SYNTAX - M/S. JAIDEEP GLASS WORKS LTD. - M/S. KAMADGIRI SYNTHETICS - M/S. MANGRUL MILLS LTD - M/S. PEE VEE TEXTILES - M/S. ROKADESHWAR SAHAKARI - M/S. PRATIBHA SYN-TEX - M/S. VARDHAN SYNTAX

NEWSLETTER PUBLISHED BY SAVIO MACCHINE TESSILI S.P.A.
33170 PORDENONE (ITALY) VIA UDINE, 105 - PHONE +39 0434 397422 - FAX +39 0434 397599
WWW.SAVIOSPA.IT - ORDER@SAVIOSPA.IT

SAVIO INDIA LIMITED
NANJAMMAS - METTUPALAYAM ROAD, THUDIYALUR, COIMBATORE 641 034 - TAMIL NADU
PHONE: +91 0422 3040100, 2648700 - FAX: +91 0422 2648713 - WWW.SAVIOINDIA.IN - E-MAIL: MAIL@SAVIOINDIA.IN

CONTACT: RAMCO GROUP (TEXTILE DIVISION)
RAJAPALAYAM MILLS PREMISES - POST BOX: 1, P.A.C. RAMASAMY RAJA SALAI
RAJAPALAYAM - 626 117. - TAMIL NADU, INDIA.
PHONE: + 91-4563-235666 FAX: + 91-4563-236520 E-MAIL: RAJACOT@VSNL.COM RAJACOT@SANCHARNET.IN

